



**СВЕРЛИЛЬНО-
ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК
DELTAMACHINERY DM PRO
LINE 21W**

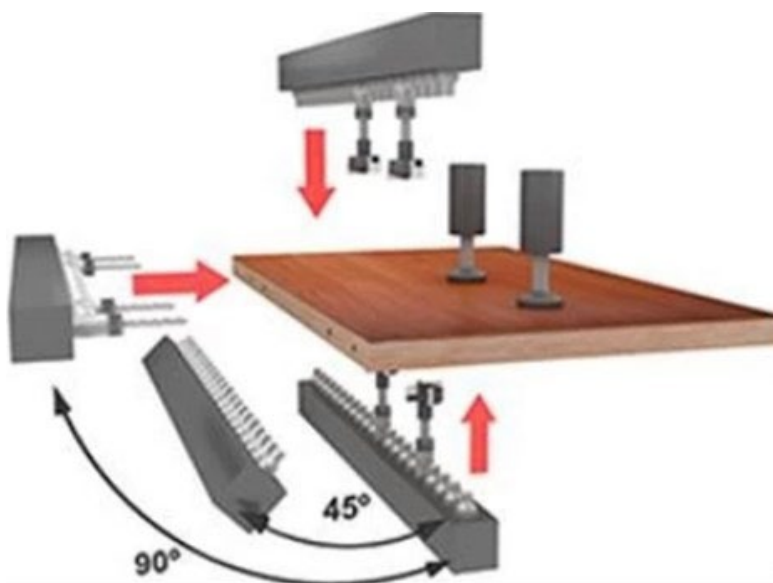




НАЗНАЧЕНИЕ

Сверление сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных заготовок, мебельных фасадов, мебельных щитов на малых, средних и крупных предприятиях по производству корпусной мебели. Присадка под эксцентриковую стяжку за одну установку детали на станок. Значительно снижает время на обработку деталей и повышает производительность труда практически в два раза, в сравнении с присадочными станками с 21 шпинделем.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Пневматическая регулировка угла наклона многошпиндельного агрегата
- Возможность сверления в пласт и торец деталей, сверление под углом
- Прижим детали двумя пневматическими цилиндрами
- Автоматическое управление рабочими операциями (старт-педаль)
- Передвижные боковые упоры
- Возможность сверления под петли
- 2 сверлильный головы

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Два сверлильных модуля имеют 21 шпindel с шагом 32 мм, способны сверлить вертикально, горизонтально и под углом, одновременно, либо последовательно.
- Подъем, опускание поворотного модуля и фиксация заготовки – пневматическое.
- Второй модуль: вертикальный, не поворотный, верхний.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество шпинделей, шт.	42
Межцентровое расстояние шпинделей, мм	32
Межцентровое расстояние между первым и последним шпинделем, мм	640
Наклон многошпиндельной головки, °	0-90
Макс. глубина сверления, мм	80
Потребляемая эл. мощность, кВт	3
Давление пневматической системы, бар	6-8

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.